



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

**КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК
С АВТОПОДАЧЕЙ
DELTAMACHINERY
DWA-360**



delta-tehno.ru



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для точной продольной распиловки обрезных и необрезных досок, брусков, мебельных щитов и прочих пиломатериалов на заданный размер по ширине.

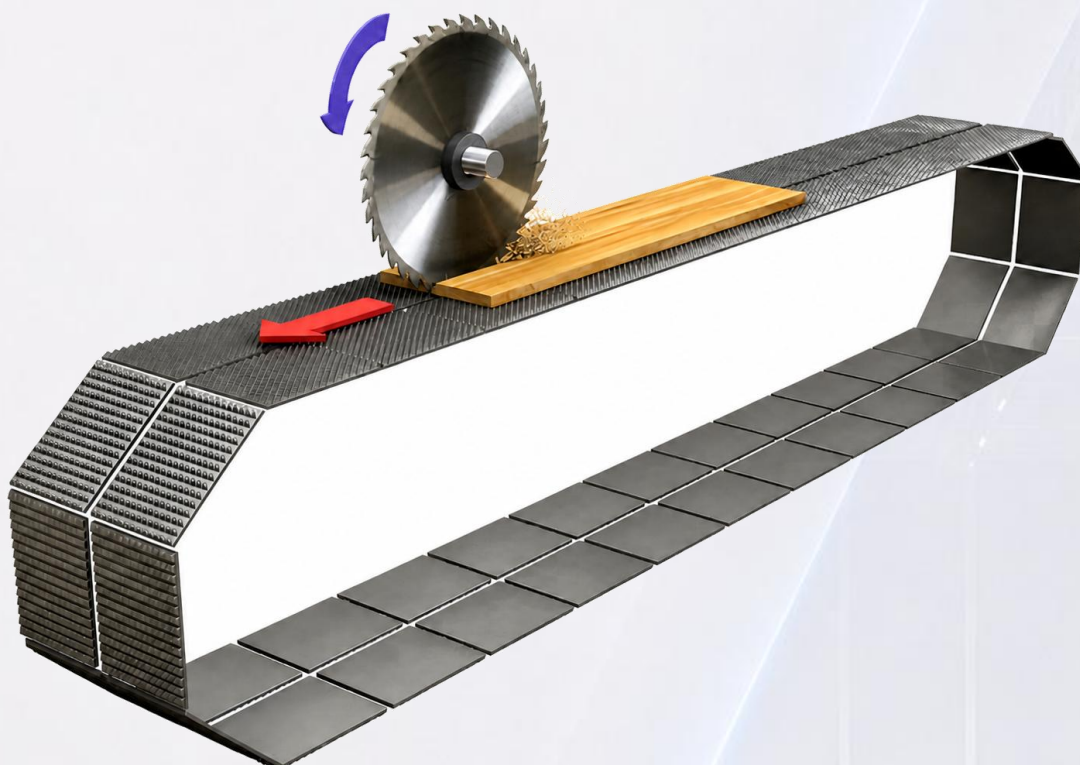
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, мебели и другие деревообрабатывающие производства.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высочайшая точность пиления — гусеничная подача
- Регулировка скорости подачи
- Высокая производительность
- Вынесенный пульт управления — удобство эксплуатации

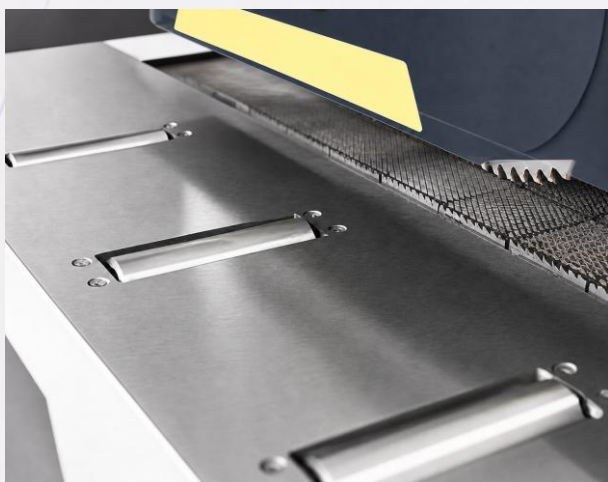
СХЕМА ОБРАБОТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Толщина пропила, мм	5–85
Макс. ширина пропила, мм	360
Мин. длина заготовки, мм	320
Диаметр пилы, мм	305
Посадочный диаметр пилы, мм	25,4
Частота вращения пилы, об/мин	3750
Диаметр аспирационного выхода пыльного узла, мм	110
Размер рабочего стола, мм	1320 × 945
Скорость подачи, м/мин	9, 14, 18, 32
Мощность главного двигателя, кВт	7,5
Мощность двигателя подачи, кВт	0,75
Общая мощность, кВт	8,25
Напряжение питающей сети, В	380
Частота тока, Гц	50
ГАБАРИТЫ	
Длина, мм	1560
Ширина, мм	970
Высота, мм	1430
Вес, кг	750
ТРАНСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ	
Длина, мм	1600
Ширина, мм	1070
Высота, мм	1550

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



ПОДАЮЩИЙ КОНВЕЙЕР

Заготовка подается в станок при помощи мощного гусеничного транспортера. При пилении заготовка имеет большое «пятно» контакта с транспортером. Поэтому исключено ее смещение, что гарантирует высокую точность пропила.



ПРИЖИМНЫЕ РОЛИКИ

На входе и выходе заготовка надежно прижата к конвейеру гладкими подпружиненными стальными вальцами. Это исключает ее смещение и обеспечивает высокое качество распила.



КОГТЕВАЯ ЗАЩИТА

Расположена над столом (сверху) — защита от выброса заготовки. Высокая степень защиты оператора.



РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ МАХОВИКИ

Удобные маховики предназначены для настройки пилы и прижимных роликов по высоте.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Система работает по таймеру, обеспечивает долговечность работы и исключает преждевременный износ в отличие от станков, где стоят масленки. Экономия времени на обслуживание. Оснащена автоматическим отключением станка в случае отсутствия смазки в бачке.



БОКОВОЙ ЛИТОЙ УПОР

Массивный упор удобно и точно настраивается на ширину пиления с помощью маховика и передачи шестерня-рейка. В цилиндрическую направляющую, по которой перемещается упор, встроена миллиметровая шкала — для удобства настройки.



ОЧИСТКА КОНВЕЙЕРА

Очистка с двух сторон: рабочая сторона очищается металлической щеткой, внутренняя — нейлоновой щеткой. Исключается налипание смолы и опилок, обеспечивается бесперебойная работа без проскальзывания заготовки.



РАССРОЧКА

до 12 мес

длительность
рассрочки

от 10%

первоначальный
взнос

от 100 000₽

стоимость
оборудования



Полностью
онлайн



Рассмотрение
по 2-м документам



Быстрое
оформление



Работаем
по всей России





В ЦИФРАХ

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



**СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ**



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02

delta-tehno.ru