



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

**КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК
С АВТОПОДАЧЕЙ
DELTAMACHINERY
DWA-660 PRO**



delta-tehno.ru



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для точной продольной распиловки обрезных и необрезных досок, брусков, мебельных щитов и прочих пиломатериалов на заданный размер по ширине.

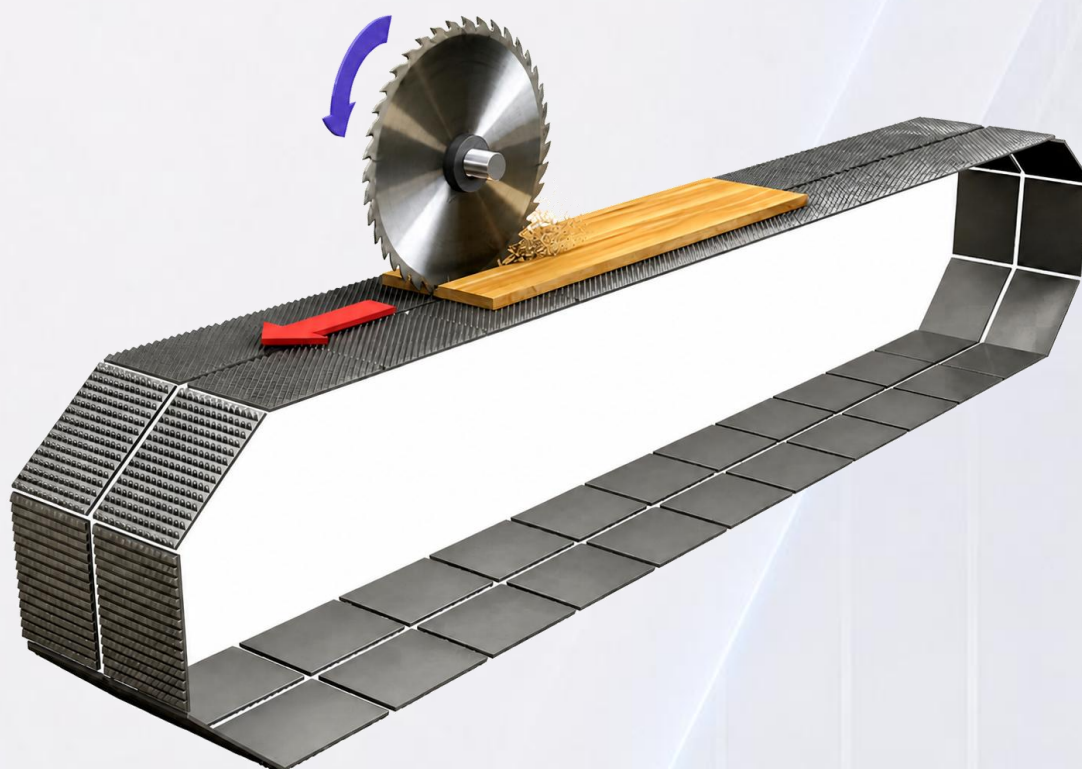
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, мебели и другие деревообрабатывающие производства.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Регулировка прижимной группы (подъем/опускание) с помощью электродвигателя
- Высочайшая точность пиления — гусеничная подача
- Плавная регулировка скорости подачи
- Высокая производительность — подача от 5 до 30 м/мин
- Вынесенный пульт управления — удобство эксплуатации

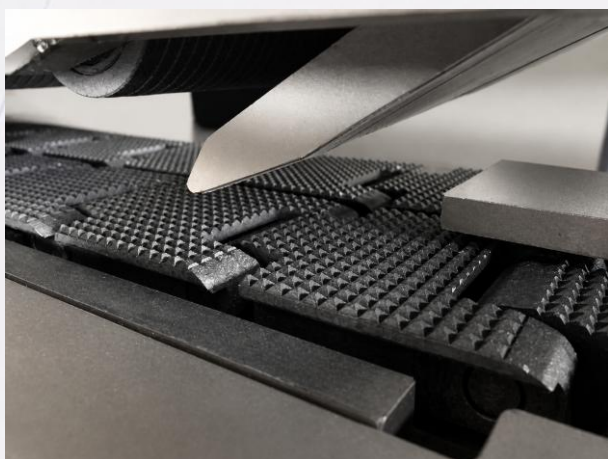
СХЕМА ОБРАБОТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Диаметр пилы, мм	455
Посадочный диаметр пилы, мм	50,8
Частота вращения пилы, об/мин	3000
Макс. толщина пропила, мм	120
Макс. ширина пропила, мм	660
Диаметр аспирационного выхода пыльного узла, мм	110/120
Размер рабочего стола, мм	2000 × 1160
Скорость подачи, м/мин	5–30
Мощность главного двигателя, кВт	11
Мощность двигателя подачи, кВт	1,5
Мощность двигателя подъема/опускания, кВт	0,37
Общая мощность, кВт	12,9
Напряжение питающей сети, В	380
Частота тока, Гц	50
Габаритные размеры станка, мм	2300 × 1800 × 1600
Масса станка, кг	1700

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



ПОДАЮЩИЙ КОНВЕЙЕР

Заготовка подается в станок при помощи мощного гусеничного транспортера. При пилении заготовка имеет большое «пятно» контакта с транспортером. Поэтому исключено ее смещение, что гарантирует высокую точность пропила.



ПРИЖИМНЫЕ РОЛИКИ

На входе и выходе заготовка надежно прижата к конвейеру гладкими подпружиненными стальными вальцами. Это исключает ее смещение и обеспечивает высокое качество распила.



РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМНЫХ РОЛИКОВ С ПОМОЩЬЮ ДВИГАТЕЛЯ

Станок оснащен электроприводом для подъема/опускания прижимных роликов. Данная функция позволяет быстро и точно отрегулировать процесс обработки по толщине заготовки.



КОГТЕВАЯ ЗАЩИТА

Расположена в столе и над столом (снизу и сверху) — двойная защита от выброса заготовки. Крайне высокая степень защиты оператора.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Система работает по таймеру, обеспечивает долговечность работы и исключает преждевременный износ в отличие от станков, где стоят маслянки. Экономия времени на обслуживание. Оснащена автоматическим отключением станка в случае отсутствия смазки в бачке.



БОКОВОЙ ЛИТОЙ УПОР

Массивный упор удобно и точно настраивается на ширину пиления с помощью маховика и передачи шестерня-рейка. В цилиндрическую направляющую, по которой перемещается упор, встроена миллиметровая шкала — для удобства настройки.



ОЧИСТКА КОНВЕЙЕРА

Очистка с двух сторон: рабочая сторона очищается металлической щеткой, внутренняя — нейлоновой щеткой. Исключается налипание смолы и опилок, обеспечивается бесперебойная работа без проскальзывания заготовки.



РАССРОЧКА

до 12 мес

длительность
рассрочки

от 10%

первоначальный
взнос

от 100 000₽

стоимость
оборудования



Полностью
онлайн



Рассмотрение
по 2-м документам



Быстрое
оформление



Работаем
по всей России





В ЦИФРАХ

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



**СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ**



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02

delta-tehno.ru