

ТИП КЛЕЯ

Клей-расплав для облицовывания мебельной кромки на основе полиолефина.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется для облицовывания прямых мебельных кромок материалами из шпона, меламина, полиэстера, полипропилена, МДФ, ДСП, ПВХ, АБС, ПП-панелей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- * Отличная адгезия
- * Очень чистое нанесение
- * Высокая конечная прочность соединения
- * Отличная термостойкость
- * Применим на низко и среднескоростных линиях

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	190 – 210°C
Температура в помещении и рабочих материалов	>15°C
Влажность древесины	8 – 10%
Открытое время	среднее
Время схватывания	быстрое
Скорость машины	>20 м/мин

УПАКОВКА

Бумажные/ПЭ мешки весом 25 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в прохладном, защищенном от солнечных лучей месте (10–30°C) в закрытой оригинальной упаковке – 24 месяца.

УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

В твердом состоянии не представляет опасности для здоровья. В расплавленном состоянии это горячая жидкость, которая может вызвать серьезные ожоги. Используйте средства индивидуальной защиты.

Следует соблюдать осторожность, чтобы не допустить попадания горячего жидкого клея на кожу. В случае попадания, промойте пораженный участок большим количеством холодной воды. Не пытайтесь удалить затвердевший клей с кожи, немедленно обратитесь за медицинской помощью. Всегда держите отверстие плавильной камеры



закрытым, чтобы на вас не попал дым и горячий клей. Не вдыхать горячие пары. Используйте в хорошо проветриваемом помещении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	полиолефин
Цвет	бежевый
Внешний вид	гранулы
Вязкость	98.000 ±6000 мПа/с (200 °C) (Termosel Viskozimetre /Sp.29)
Точка размягчения R&B	155 – 165 °C
Термостойкость	130°C
Плотность	1,17 ± 0,05 г/см ³
Расход	150 – 180 г/м ²