



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

ВАКУУМ ФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА DELTAMACHINERY KDM 2010



delta-tehno.ru



НАЗНАЧЕНИЕ

Вакуум формовочная машина для мебели KDM 2010 – это удобное и эффективное оборудование, специально созданное для работы с любым термопластичным материалом: ПЭТ, ПВХ, полистирол, АБС, и др. виды пластика.

За счёт вакуума и нагрева лампами КГТ облицовочный материал полностью покрывает практически любой рельеф даже с глубокой формовкой.

Производство основано на технологии вакуумного горячего формования. Используемый в качестве сырья пластик, помещающийся в матрицу, нагревается до высокой температуры с дальнейшим вакуумным воздействием. Производственный цикл формовочного станка, без учета разворачивания оборудования и остывания готовых изделий, длится 40 – 120 сек. Материал предварительно может подвергаться окраске для придания цвета готовому изделию.

Для производства тонких изделий из заготовки листа толщиной до 2 мм используется полистирол. Материал отличается высокой плотностью и обширным диапазоном рабочей температуры от -50 до +70 С. Когда нужно получить высокопрочное изделие, которое будет испытывать большую нагрузку при эксплуатации, применяется станок формовки АБС-пластика. А для производства крупных изделий (акриловые ванны, витрины, световые короба) востребован ПВХ-материал.

Станок универсален и форма производимых изделий свободная. Так же, мы производим матрицы под изготовление конкретных изделий по запросу клиента. Для оборудования существует только 2 ограничения:

- Рабочая область. Оборудование рассчитано на ограниченный размер, поэтому важно эффективно использовать активную область.
- Толщина листа. Каждая модель имеет ограничение по максимально возможной толщине заготовки для всех видов пластика.

На выходе получается конечный продукт, готовый к дальнейшему применению и не требующий дополнительной обработки. Вакуумный пресс для пластика применяется для тиражного производства, и их матрица часто представлена многоячеистой структурой.

МОДИФИКАЦИЯ

Вакуумный пресс 2010 со специальными газовыми упорами способствует легкому открытию/закрытию термомодуля без приложения усилий со стороны оператора. Вертикальный подъем термомодуля делает станок компактным, что позволяет задействовать его в небольших производственных площадках.

Доступ к рабочему столу в модификации с откидным термомодулем имеется только с 3-х сторон.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина рабочего стола	1930 мм
Ширина рабочего стола	930 мм
Размеры отделяемой зоны	945x930 мм
Размеры используемого материала	2000x1000 мм
Полезная площадь рабочего стола	1,79 м ²
Ход рабочего стола	400 мм
Максимальная высота детали	До 400 мм
Электроустановка	380В 50Гц
Потребляемая мощность вакуумной системы	0,75 кВт
Потребляемая мощность нагревательных элементов	24 кВт
Производительность насоса	25 м ³
Марка насоса	SV-025
Давление прессования	9 тн/м ²
Диапазон температур	190°C
Автоматическая регулировка температуры нагрева	да
Ручная регулировка температуры нагрева	да
Автоматическая регулировка вакуума	да
Ручная регулировка вакуума	да
Режим подъёма рабочего стола	пневматический
Регулировка раздува листа	да
Вес	460 кг

ТРАНСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ

Длина, мм	2300
Ширина, мм	1450
Высота, мм	1600

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ОТКИДНОЙ ТЕРМОМОДУЛЬ

Откатной термомодуль на специальных пневмоупорах способствует легкому открытию/закрытию термомодуля без приложения усилий со стороны оператора.



ТЕРМОСТОЙКОЕ ТОНИРОВАННОЕ ОКНО

Термостойкое тонированное окно в крышке термомодуля, которое помогает визуально контролировать процесс во время работы станка.

ВНУТРЕННЯЯ ОБШИВКА ТЕРМОМОДУЛЯ

Внутренняя обшивка термомодуля со специальным термоотражающим материалом, а также уникальное расположение нагревающих ламп способствуют равномерному прогреву плёнки по всему периметру рабочего поля. В станке используются кварцевые лампы нагрева, блоки которых образуют несколько независимых контуров. Микрокомпьютер управляет нагревом каждого отдельного контура, а это в свою очередь приводит к равномерному нагреву всей плоскости плёнки при условии, что выставлена оптимальная температура. Экраны, которые обладают повышенной отражающей способностью, служат для эффективного распределения теплового излучения, а также значительно снижают нагрев внешних поверхностей крышки.



РАБОЧИЙ СТОЛ

С покрытием МДФ для корректной работы вакуумной системы без потери давления. Так же возможно сделать рабочий стол из оцинкованного листа (дополнительная опция).



ПОДЪЕМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ

Специальный пневматический механизм обеспечивает ход рабочего стола вверх и вниз. Он необходим при формовке заготовок большой высоты.



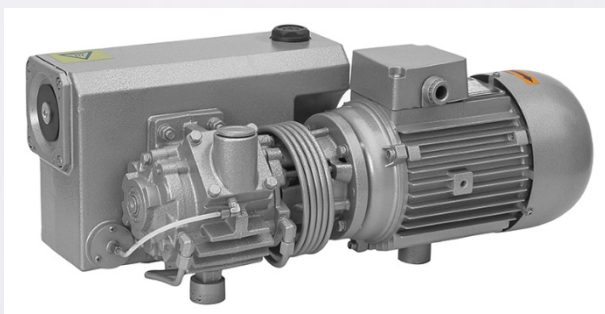
ЗАЩЁЛКИ ПРИЖИМНОЙ РАМКИ

в базовой комплектации – усиленные, механические. Так же возможна установка пневматических защелок (дополнительная опция) для их автоматической работы с пульта управления и экономии времени оператора (нет необходимости защелкивать каждую защёлку вручную).



ОПОРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

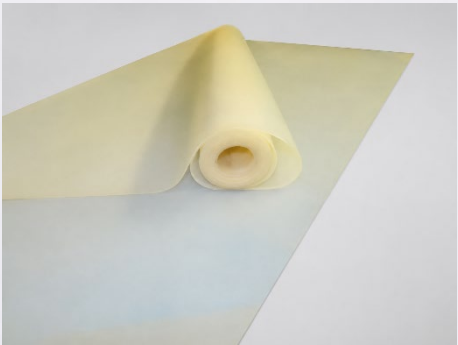
Регулируемые опорные пластины в качестве «ног» станка помогают установить его по уровню даже при отсутствии ровного пола в рабочем помещении.



ВАКУУМНЫЙ ПЛАСТИНЧАТО-РОТОРНЫЙ НАСОС

Вакуумный пластинчато-роторный насос с масляным уплотнением в базовой комплектации станка. Обладает высокой мощностью, обеспечивает заявленный паспортный уровень вакуума. В отличие от водокольцевых насосов, масляные пластинчато-роторные вакуумные насосы не перегреваются и не кипят.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

	1. Пневмозажимы на прижимную рамку для автоматической работы с пульта управления и экономии времени оператора (нет необходимости защелкивать каждую защёлку вручную).
	2. Покрытие рабочего стола - оцинкованный лист Его преимущество заключается в том, что при обрезке плёнки, после окончания процесса вакуумирования, оцинкованный лист не повреждается ножом, в отличие от МДФ, но у рабочего стола с оцинкованным листом есть один существенный минус - он хуже пропускает вакуум, потому что в данном случае стол "не дышит" в отличие от покрытия МДФ. Мы не рекомендуем использовать оцинкованный лист для облицовки глубоких фасадов и фасадов с глубокой фрезеровкой. Размер листа 2500x1250мм.
	3. Быстросъемное крепление мембраны (мембрана не включена в стоимость прессы, приобретается отдельно).
	4. Силиконовая мембрана • Размер (1500x1600x2,0мм) • Плотность 1,15+0,05 г/см³ • Твердость Шор А 40 • Условная прочность 9,0 МПа • Удлинение 1000% • Остаточная деформация (24ч/150°C) 25% • Температурный диапазон: -60°C до +230°
	5. Выравнивание рабочего стола

	Опция необходима если Вам важен идеально ровный рабочий стол, с минимальными допусками, для получения изделий наивысшего качества.
	6. Пластинчато-роторный вакуумный насос с масляным уплотнением SV-040 SV-040 пластинчато-роторный насос с масляным уплотнением. Производительность – 40 м³/ч. Мощность двигателя – 1,5 кВт Остаточное давление – 50 Па.
	7. Пластинчато-роторный вакуумный насос с масляным уплотнением SV-063 SV-063 пластинчато-роторный насос с масляным уплотнением. Производительность – 63 м³/ч. Мощность двигателя – 2,2 кВт Остаточное давление – 50 Па.
	8. Пластинчато-роторный вакуумный насос с масляным уплотнением SV-100 SV-100 пластинчато-роторный насос с масляным уплотнением. Производительность – 100 м³/ч. Мощность двигателя – 3,0 кВт Остаточное давление – 50 Па.
	9. Установка ламп мощностью по 600 Вт (46 шт.) включая дополнительный нижний периметр с отдельной плавной регулировкой мощности нагрева.



10. Ресивер 130л



11. PLC-контроллер с сенсорным дисплеем

Установка программируемого контроллера с сенсорным дисплеем для управления функциями и памятью режимов работы станка.





до 12 мес

длительность
рассрочки

от 10%

первоначальный
взнос

от 100 000₽

стоимость
оборудования



Полностью
онлайн



Рассмотрение
по 2-м документам



Быстрое
оформление



Работаем
по всей России





В ЦИФРАХ

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

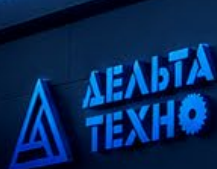
в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02 delta-tehno.ru