



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Склеивание бумаги, картона, гофрированного картона и складывающихся коробок, в том числе с лакированной (сложной) поверхностью, на высокоскоростной упаковочной машине (поднятие и закрытие картона, производство и запечатывание коробок, упаковка бумагой, производство поддонов, завертывание бумагой), прикрепление соломки для безалкогольных напитков на упаковку типа Tetra Pak.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура обработки	130 - 160 °C
Температура в помещении и рабочих материалов	>15 °C
Влажность склеиваемых элементов	0,8-10%
Способ нанесения	валок, форсунка
Время схватывания	быстрое
Время открытой выдержки	короткое

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	белый прозрачный
Основа	полиолефин
Внешний вид	гранулы
Вязкость	1800 ± 200 mPa.s (при 160°C) (BrookfieldCap 2000 Sp. 2)
Плотность	0,92 г/см ³ (ASTM D1505/ISO 1183)
Точка размягчения	100 - 110°C (ASTM D36/DIN 52 011 011 Кольцо/Шар)

СВОЙСТВА

- Хорошая стабильность
- Слабовыраженный запах
- Применяемое сырье допущено для упаковки пищевых продуктов (согласно предписаниям FDA 175.105)

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 20 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (10 - 25 °C) в закрытой оригинальной упаковке - 24 месяца.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендуем регулярно проверять температуру в системе нанесения.

Материал следует очистить от пыли. Процесс склеивания должен осуществляться при температуре не ниже 15 °C