



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК DELTAMACHINERY DM-3200S



delta-tehno.ru



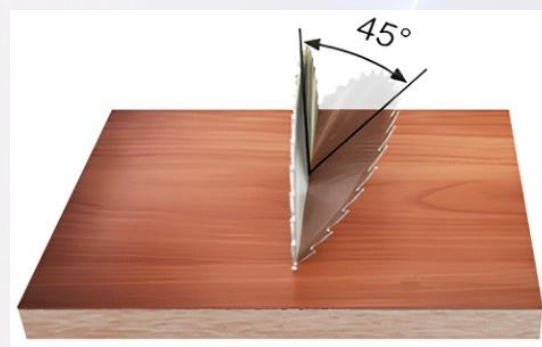
НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование товара	Кол-во, шт.
Форматно-раскроечный станок DELTAMACHINERY DM-3200S в сборе	1
Роликовая профилированная каретка 3200x375 мм	1
Поперечный упор с телескопической линейкой в комплекте с двумя флажковыми упорами для выставления размера	1
Параллельный упор с боковой базовой линейкой	1
Дополнительные (навесные) рабочие столы	2
Толкатель для узких деталей	1
Защитный аспирационный кожух с консолью	1
Расклинивающий нож	1
Устройство для угловых резов	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Размеры подвижной роликовой каретки, мм	3200x375
Расстояние между пилой и параллельным упором, наибольшее (максимальный параллельный рез), мм	1250
Угол наклона пильного узла, градус	0-45 Регулировка маховиком
Высота пропила (основная пила 300 мм), мм	70 Электрическая регулировка с пульта управления
Высота пропила под углом 45 град. (основная пила 300 мм), мм	60
Основная пила	
Диаметр основной пилы (возможный диапазон), мм	250-300
Посадочный диаметр основной пилы, мм	30
Мощность двигателя основной пилы, кВт	5,5
Частота вращения основной пилы, об/мин	4500
Подрезная пила	
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Посадочный диаметр подрезной пилы, мм	20
Мощность двигателя основной пилы, кВт	1,1
Частота вращения подрезной пилы, мм	8000
Общие данные	
Рабочее напряжение, В	380
Общеустановленная мощность, кВт	6,6
Диаметры аспирационных патрубков, мм	100 + 100
Транспортные размеры	
Габариты двух мест (ДхШхВ), мм	2100x1130x1200 3400x430x270
Вес, кг	850

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ЛИТОЙ ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Конструкция пыльного узла классического исполнения, с надежными механическими регулировками угла наклона и подъема-опускания, обеспечивает высокую жесткость, виброустойчивость и надежность станка.



РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА

Станок оснащен роликовой кареткой - самый распространенный и надежный тип каретки на сегодняшний день. Ширина каретки 375 мм. Скольжение происходит на роликовых обоймах. Направляющими служат круглые закаленные стальные направляющие. При такой конструкции контакт ролика со стальной направляющей происходит не в точке (по сравнению с шариковыми каретками), а по линии, что равномерно распределяет нагрузку и значительно продлевает срок службы конструкции.



ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ РАБОЧИЕ СТОЛЫ

Уже в стандартной комплектации станок оснащен полноразмерными рабочими столами (боковой и передний), которые позволяют без труда раскраивать полноформатные листы ЛДСП.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ОПОРА РАБОЧЕГО СТОЛА С ПОДШИПНИКОМ

Между опорной штангой телескопической опоры и кронштейном основного стола, подвижное соединение на опорном подшипнике. В отличие от обычной системы, где применяется «пара трения» такая конструкция обеспечивает безупречную плавность хода при раскрое и увеличивает ресурс телескопической конструкции.



ТОРЦОВОЧНЫЙ УПОР

Торцовочный упор большого сечения с двумя массивными перекидными флажками.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



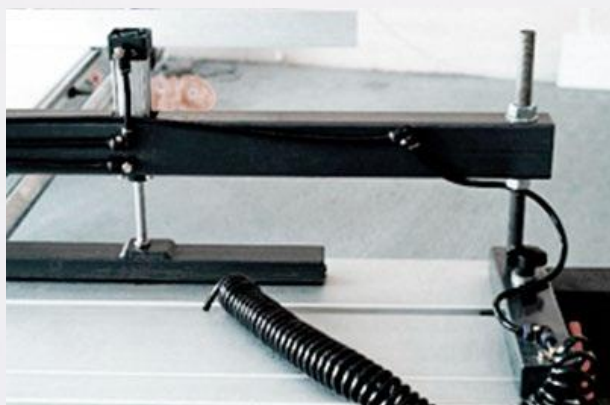
ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР

Линейка параллельного упора с возможностью осуществлять ширину раскроя 1250 мм.



ЗАЩИТНЫЙ АСПИРАЦИОННЫЙ КОЖУХ И РАСКЛИНИВАЮЩИЙ НОЖ

В стандартную комплектацию станка входит защитный аспирационный кожух на металлической стойке с аспирационным патрубком и расклинивающим ножом.



ПНЕВМОБАЛКА (ОПЦИОНАЛЬНО)

Станок может оснащаться двухсекционной пневматической прижимной балкой, для удобства работы по всей длине раскроя.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичный пульт управления оснащен кнопками «ПУСК» / «СТОП» основной и подрезной пилы, кнопкой «аварийный стоп» и лампой-индикатором работы станка, рычажком подъема-опускания основного пильного диска и цифровой индикацией угла наклона. Маховик угла наклона пильного узла находится на лицевой части станка.



В ЦИФРАХ

15⁺

лет

на рынке
оборудования

50⁺

тысяч

оборудованных
производств

20

складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺

лет

на рынке
клеевых
материалов

500

тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



ЛТН

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ

ИНСТРУМЕНТ

КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02

delta-tehno.ru